

QUICKSEP® Serie 3000

Ölabscheideanlagen (Pflegegeräte)



Trennt Öl und
Oberflächenschmutz von:

- Waschlaugen
- Härtebädern
- Galvanobädern
- Wasser
- etc.

Modulsystem in verschiedenen Ausführungen mit
Absaugleistungen bis 600 l / h

Die konsequente Anwendung verschiedener physikalischer Gesetze in den Pflegegeräten vom Typ **QUICKSEP Serie 3000** sowie das optimale Zusammenspiel von Absaugschwimmer und Pumpe sind für die hohe Abscheideleistung dieser Geräte verantwortlich.

Die unerwünschten, freien Öle werden effizient und optimal aus den verschmutzten Medien wie Bearbeitungsemulsionen, Waschlaugen, etc. entfernt. Das vom Öl getrennte, saubere Medium fließt über Schwerkraft zurück in den Emulsionstank. Der Abscheidegrad für die freien Öle beträgt über 98%, wenn demulgierende Medien verwendet werden.

In den Pflegegeräten **QUICKSEP Serie 3000** befinden sich ausser der Pumpe und dem Motor keine beweglichen Teile. Dadurch reduziert sich der Wartungsaufwand auf ein absolutes Minimum. Das heisst, ein ein- bis zweimaliges Entleeren und Ausspülen des Gerätes pro Jahr genügt.

In der Standardausführung werden die Pflegegeräte **QUICKSEP Serie 3000** komplett mit Ölbehälter, Ölüberlaufschutz am Ölbehälter, hydraulischem Trockenlaufschutz (bei Geräten mit Exzentrerschneckenpumpen), sowie mit Zu- und Rücklaufschläuchen geliefert. Für die Absaugung aus den Emulsionsbecken stehen Absaugschwimmer in diversen Ausführungen, auch für sehr kleine Tanköffnungen von ca. 65 mm Durchmesser zur Verfügung.

In allen Fällen, wo aufschwimmende Späne vorkommen, kann ein Vorfilter mit einer Maschenweite von 420 µm als Zubehör montiert werden.

Die Standardgeräte sind für Normaltemperatur ausgelegt. Für Temperaturen über 35 °C bis 80 °C werden die Geräte in verstärkter Ausführung hergestellt.

Technische Daten eines Basisgerätes in mobiler Ausführung Quicksep 3002 (stationäre Geräte als Option):

Masse:	Breite	700 mm	(ohne Vorfilter)
		960 mm	(mit Vorfilter)
	Tiefe	450 mm	
	Höhe	1'220 mm	(mobile Ausführung)
<hr/>			
Volumen:		86 Liter	
<hr/>			
Leergewicht:		ca. 70 kg	(mobile Ausführung)
<hr/>			
Pumpenleistung nominal:		ca. 600 l/h	
Pumpenleistung effektiv:		ca. 300 l/h	
<hr/>			
Antrieb:	elektrisch	3x400 Volt, 0,35 kW	
	Option	Antrieb durch Druckluftmembranpumpe	

Zubehör:

- Vorfilter
- diverse Absaugschwimmer
- Automatische Abschaltung mit Niveau-Sonde für Ölfass
- Lufteinblasung

Weitere Geräte aus unserem Verkaufsprogramm:

- Pflegegeräte /Ölabscheider mit Leistungen bis 5'000 l/h

